



# ASAHI/AMERICA DIVISIÓN DE FABRICACIÓN

Soluciones termoplásticas de fabricación a la medida

[ASAHI-AMERICA.COM](http://ASAHI-AMERICA.COM)

| 800-343-3618

| [ASAHI@ASAHI-AMERICA.COM](mailto:ASAHI@ASAHI-AMERICA.COM)

# SUS EXPERTOS EN FABRICACIÓN

## DESDE EL CONCEPTO HASTA LA FINALIZACIÓN

Desde el concepto hasta la finalización, Asahi/America se dedica a apoyar todas las necesidades del proyecto. Entendemos que cada situación es distinta, por lo que tenemos soluciones personalizadas disponibles para satisfacer sus necesidades. Con un equipo experimentado de fabricantes, respaldado por un equipo dinámico de servicios técnicos, Asahi/America es su socio ideal para soluciones de prefabricación.

Las instalaciones de Asahi/America con sede en **Lawrence, Massachusetts**, tienen 200.000 pies cuadrados e incluyen una planta de fabricación de 24.000 pies cuadrados y un recinto limpio de clase 1000.

Desde la consulta inicial hasta el soporte posterior a la instalación, Asahi/America prioriza la comunicación abierta y la colaboración, y trabaja estrechamente con los clientes para comprender sus requisitos únicos y ofrecer soluciones personalizadas que se alinean con sus metas y objetivos desde **el concepto hasta la finalización**.

*Instalaciones de fabricación de Asahi/America en Lawrence, Massachusetts*

## CAPACIDAD DE APOYO

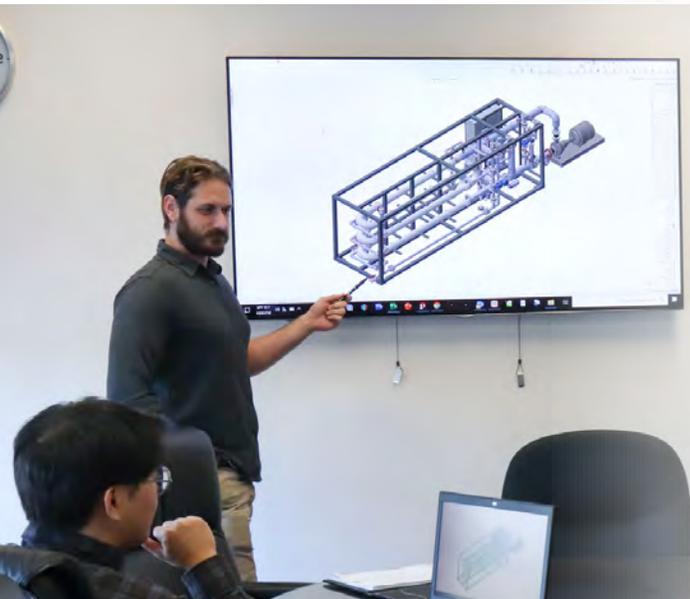
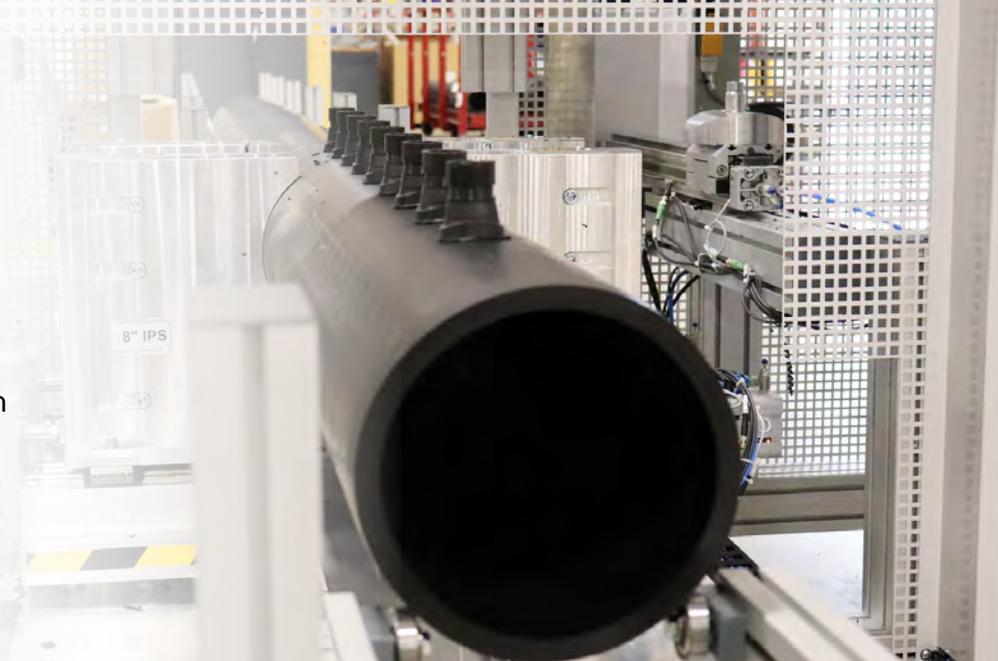
Para respaldar el aumento de la capacidad, también contamos con una división de fabricación de 60.000 pies cuadrados, de construcción reciente y con clima controlado, con sede en **Paulina, Luisiana**, que se especializa en la fabricación a gran escala y en gran cantidad de tuberías personalizadas de pared simple y doble.

El departamento de fabricación de Asahi/America aprovecha las tecnologías avanzadas y un equipo de profesionales calificados y supera los límites de lo que es posible, ofreciendo soluciones personalizadas que cumplen y superan las expectativas del cliente. Desde el mecanizado de precisión hasta los intrincados procesos de soldadura, las capacidades de fabricación de Asahi/America abarcan una amplia gama de técnicas, lo que garantiza la producción de componentes y sistemas de alta calidad.

*Instalaciones de fabricación de Asahi/America en Paulina, Luisiana*

# VENTAJAS DE LOS TERMOPLÁSTICOS

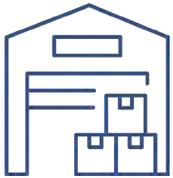
- Livianos y fáciles de instalar
- Excelentes características del material que ofrecen una amplia gama de usos
- Resistencia a la corrosión
- Bajo costo de propiedad en comparación con los productos metálicos en los que los costos tienden a variar según los factores del mercado



## SOLUCIONES Y SOPORTE

- Biblioteca de productos con modelado de información para la edificación (BIM)/diseño asistido por computadora (CAD)
- Opciones personalizadas de embalaje y envío
- Pruebas personalizadas de productos
- Revisión y asistencia de diseño
- Soporte de ingeniería
- Capacidades ampliadas de recinto limpio (clase 1000)
- Amplia red de distribución estadounidense e internacional
- Equipo interno de CAD
- Servicio y soporte de campo en el sitio
- Control de calidad, estándares y códigos
- Instalaciones de investigación y desarrollo
- Capacitación y servicios de alquiler de equipos de soldadura

## BENEFICIOS DE LA PREFABRICACIÓN



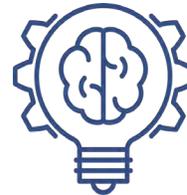
Entorno de taller controlado y capacidades de recinto limpio



Eliminación de costosos errores y riesgos de fabricación en campo



Calidad mejorada con protocolos de control de calidad



Asistencia de diseño



Reducción de la duración del proyecto y las necesidades de mano de obra en el sitio



Productividad mejorada



Análisis de tensión



Soporte de tuberías y evitación de golpes de ariete



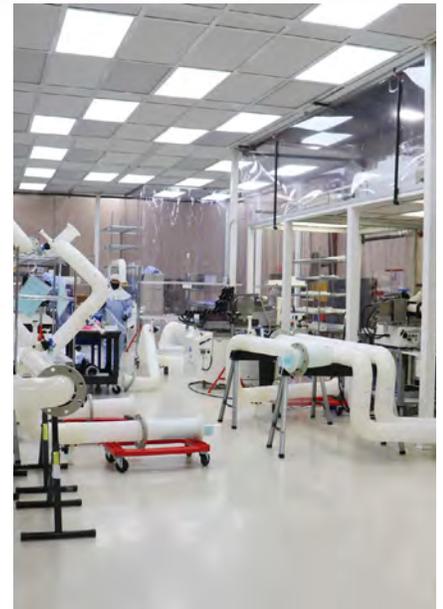
Expansión y contracción térmicas

# SOLUCIONES PERSONALIZADAS DE TUBERÍAS DE ALTA PUREZA

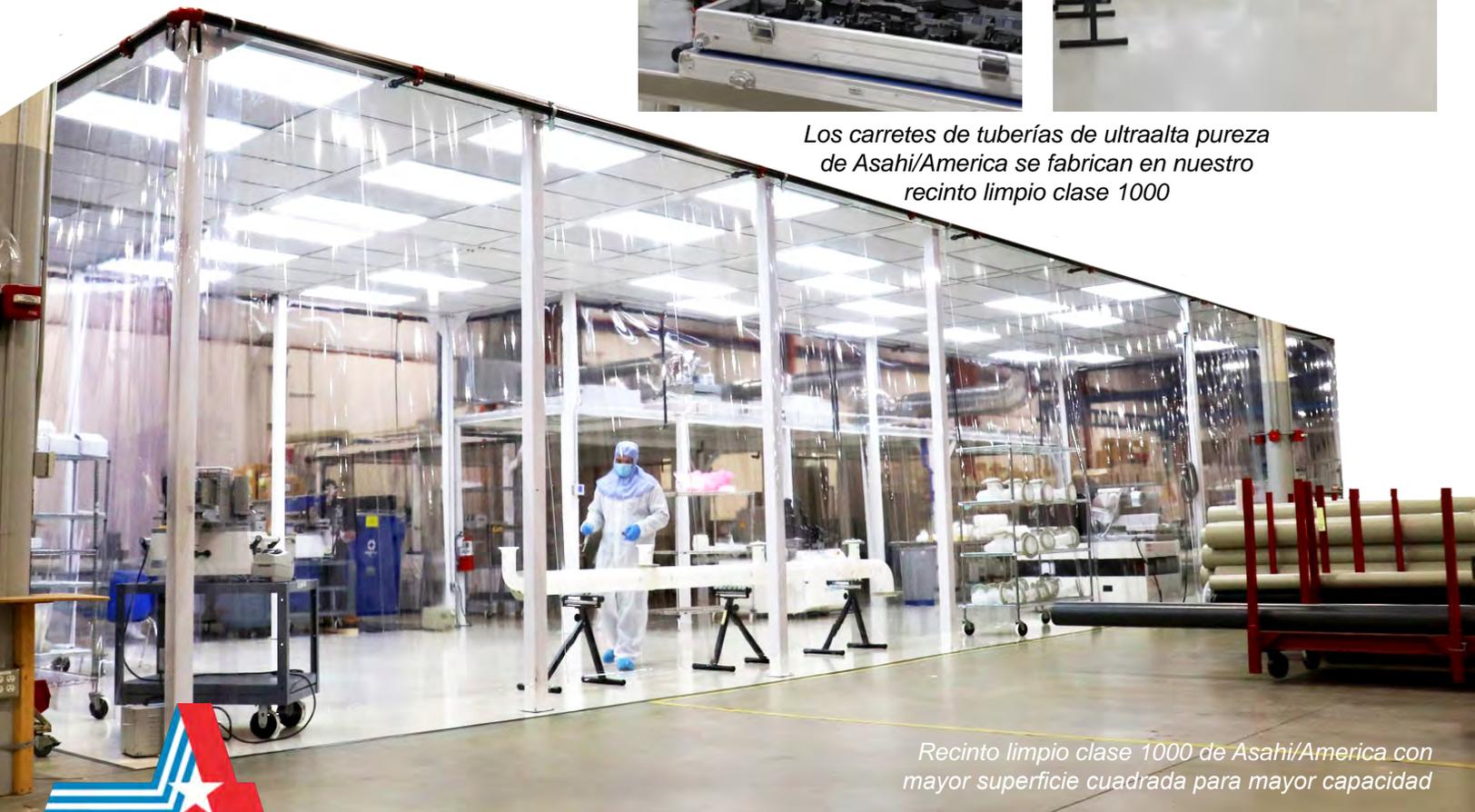


## FABRICACIÓN A LA MEDIDA

- Recinto limpio clase 1000 de 1,900 pies cuadrados (ISO 6)
- Diseño y soporte de ingeniería
- Fabricación de carretes de recinto limpio a gran escala
- Capacidad escalable capaz de realizar proyectos de fabricación concurrentes



*Los carretes de tuberías de ultraalta pureza de Asahi/America se fabrican en nuestro recinto limpio clase 1000*



*Recinto limpio clase 1000 de Asahi/America con mayor superficie cuadrada para mayor capacidad*

# SOLDADURA DE ALTA PUREZA

- Gama completa de equipos de soldadura sin cordón e infrarrojos automatizados en cubiertas de recinto limpio de tamaños de hasta 315 mm (12") de diámetro
- Fabricación de soldadora certificada en recinto limpio. Se pueden aplicar estándares de certificación específicos para cada proyecto
- Prácticas de mantenimiento de recinto limpio documentadas de acuerdo a las normas ISO
  - Protocolos de limpieza
  - Procedimientos de calidad escritos para todas las actividades de recinto limpio



## COMPONENTES PERSONALIZADOS

- Accesorios maquinados personalizados
- Adaptadores sanitarios (moldeados o maquinados)
- Válvula multipuerto personalizada
- Capacidades de accionamiento personalizadas



## SOPORTE LOGÍSTICO

- Los componentes de alta pureza se limpian y embolsan dentro del recinto limpio como práctica estándar
- Extremos tapados y embolsados a solicitud para la protección del sitio del proyecto
- Soluciones de caja personalizadas y opciones de envío para carretes 3D (bucles de expansión, carretes y distribuidores)
- Sistema de numeración de partes disponible para proyectos y componentes de fabricantes de equipo original (OEM), asignación de carretes y seguimiento de soldaduras



# SOLUCIONES PERSONALIZADAS DE OEM

## FABRICACIÓN DE CARRETES Y SKIDS DE OEM

- Diseño y ensamblaje completos de skid
- Fabricación y soldadura de skids y carretes
- Revisión del diseño de SOLIDWORKS® y colaboración con el cliente
- Prueba de fugas neumáticas de hasta 7,5 psi en ensamblajes completos
- Estándares de la Sociedad Estadounidense de Soldadura (American Welding Society, AWS) y la Sociedad Alemana de Soldadura (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V., DVS)
- Sometidos a controles de calidad y pruebas según las especificaciones del cliente



*Instalación de un sistema de tuberías en una aplicación de ciencias biológicas*



*Ejemplo de un skid de ultrafiltración que se instalará en un remolque*

## DISTRIBUIDORES Y CABEZALES

- Opciones personalizadas de distribuidores y cabezales con diferentes opciones de herramientas: máquina distribuidora automatizada y manual McElroy SideWinder® con tamaños de tubo de hierro (IPS) de hasta 16"
- Salidas de soldadura de montura (opciones de altura estándar y variable)
- Soldaduras concéntricas y excéntricas
- Adaptadores de acero inoxidable disponibles
- Ramales con ranuras Victaulic®, conectores terminales de rosca, extremos de espiga y otras opciones
- Accesorios de pared lateral, como las opciones de válvula de bola de Asahi/America



*Escanee para obtener más información sobre nuestras capacidades de distribuidor.*



# FABRICACIÓN DE TUBERÍA DE PARED SIMPLE Y DOBLE DE GRAN DIÁMETRO



## SOLUCIONES INTEGRALES

- Carretes, distribuidores y ensamblajes de tuberías de pared simple y doble prefabricados de hasta 24" de diámetro
- Especialización en sistemas de drenaje y desechos químicos y aguas residuales industriales a gran escala
- Fusión a tope de tubería de 1/2" a 24" en materiales IPS y diámetro externo (DE) métrico
- Accesorios ingleteados de fusión de pared simple y doble de 4" - 24" en IPS y DE métrico
- Fusión a tope de contacto, soldadoras de extrusión, soldadoras por inyección y soldadoras por aire caliente
- Soldadora de fusión a tope de hoja con capacidades de hasta 20 mm de grosor y longitud de soldadura de 78"
- Electrofusión a través de IPS de 24"



## COMPONENTES MAQUINADOS PERSONALIZADOS

- Mesa de fresadora de control numérico por computadora (CNC) con cambiador automático de herramientas de 10 posiciones y envolvente de trabajo de 6' x 12' x 12" de espesor
- Incluye cambiador automático de herramientas y cabezal agregado del 4.º eje
- Giro/máquina manual y por CNC con carrera de hasta 20" de diámetro



Bastidores fabricados, pintados y ensamblados por Asahi/America

Asahi/America HDPE soldado y fabricado de acuerdo con las normas ASTM PE4710

Gabinetes eléctricos suministrados por el cliente; instrumental, bombas, carcasas de filtro y algunas válvulas instalados por Asahi/America

Componentes de válvula suministrados y ensamblados por Asahi/America

## Finalización



## ENSAMBLAJE DE SKID PERSONALIZADO

- Skids y bastidores diseñados a la medida (se incluyen todos los soportes y tornillería de montaje necesarios), carretes fabricados e integración de partes/equipos proporcionados por el cliente
- **Ejemplo de cliente 1 (se mostró anteriormente):**
  - *Bastidores, gabinetes eléctricos, válvulas de acero inoxidable e instrumental proporcionados por el cliente*
  - *Asahi/America fabricó todos los carretes y ensambló las partes fabricadas por Asahi/America en los bastidores proporcionados por el cliente con piezas proporcionadas por el cliente*
- **Ejemplo de cliente 2 (se muestra a la derecha):**
  - *Asahi/America fabricó dos diagramas de bastidores en un taller local de bastidores*
  - *El cliente proporcionó las carcasas de filtro de membrana, válvulas de mariposa metálicas, válvulas accionadas, instrumental, medidores de flujo, gabinete eléctrico, bombas y la carcasa de filtro*
    - *Asahi/America fabricó todos los carretes de HDPE y realizó el ensamblaje completo de dos sistemas con skid, combinando las partes fabricadas por Asahi/America con las partes proporcionadas por el cliente*
    - *Asahi/America realizó el cableado eléctrico interconectado entre el panel de control proporcionado por el cliente y el instrumental proporcionado por el cliente (con diagrama de cableado eléctrico proporcionado por el cliente)*



# SOLUCIONES PERSONALIZADAS

¿Tiene un requisito personalizado "listo para usar"? ¡No hay problema! Nuestros expertos técnicos están aquí para ayudarle. Comuníquese con [pipe@asahi-america.com](mailto:pipe@asahi-america.com) para comenzar. Las fotos a continuación son ejemplos del trabajo personalizado de Asahi/America.



1. Cámara de onda artificial de HDPE de 36", completa con cubierta superior de PVC y accesorios de entrada de PVC de 12"
2. Conexiones en T de válvula de doble contención de 4 x 6 Poly-Flo®
3. Sistema prefabricado de conductos Pro-Vent® PRO45, completo con compuertas de extracción de polvo
4. Carcasa de caja de válvulas
5. Conexiones en T de válvula de doble contención Pro-Lock® con ensamblaje de actuador
6. Sistema de tuberías PRO150 de 16" con conexiones en T maquinadas reductoras con capacidad nominal completa de presión
7. Vasija de contención secundaria de HDPE de 36" para una válvula de retención de bola de unión simple de 4", completa con penetraciones de tubería de HDPE Fluid-Lok® de 4 x 8
8. Cubierta del reactor de polipropileno para un tanque de reacción química y mezcla, completa con boquillas bridadas y escotilla de inspección de policarbonato



# Otro Problema de Corrosión Resuelto<sup>™</sup>



655 ANDOVER STREET  
LAWRENCE, MA 01843

VENTAS DIRECTAS:  
ESTE: 800-232-7244  
CENTRAL: 800-442-7244  
OESTE: 800-282-7244

[ASAHI-AMERICA.COM](http://ASAHI-AMERICA.COM)

| [800-343-3618](tel:800-343-3618)

| [ASAHI@ASAHI-AMERICA.COM](mailto:ASAHI@ASAHI-AMERICA.COM)