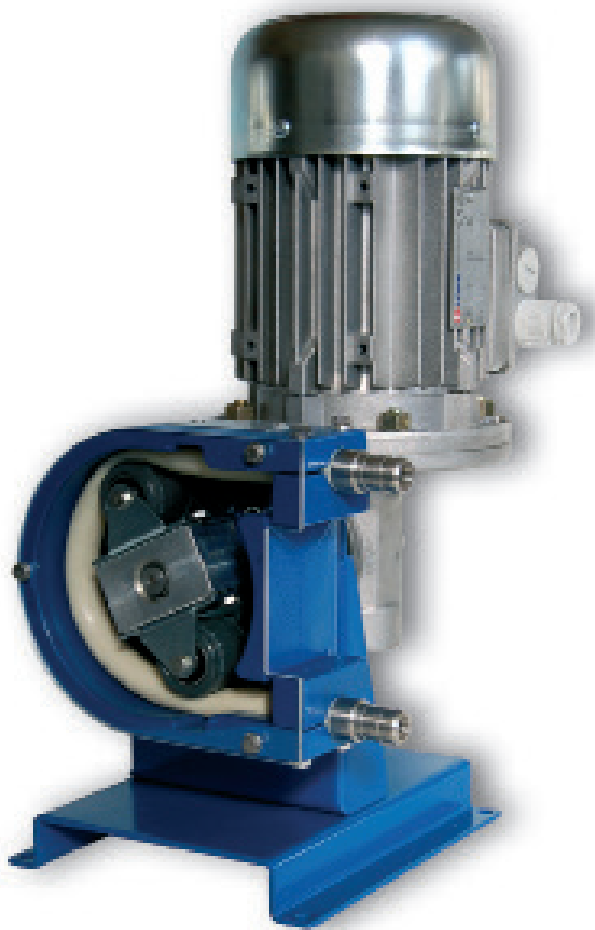


**fluimac**<sup>®</sup>  
pump solution



---

**HELIOS**  
BOMBAS PERISTÁLTICAS

Made in  
Italy

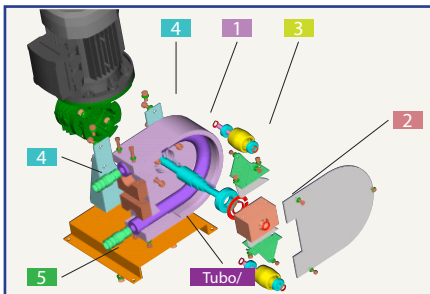
[www.fluimac.com](http://www.fluimac.com)

ESPAÑOL 



# HELIOS AS

**Bombas dosificadoras peristálticas - Baja presión**  
**Capacidad de baja presión desde aproximadamente 2800 l/h - altura de suministro de hasta 4 bar**  
**Viscosidad de hasta 15000 cps - Aspiración de hasta 6 mts**



Elemento	Material
1 Carcasa de la bomba	aleación de aluminio
2 Rotor	aleación de aluminio
3 Rodillos	Cloruro de polivinilo
Como 25	aleación de aluminio
4 Base	Hierro
5 Conector de la manguera	AISI 304

**Acoplamientos especiales:**

Conector de manguera en AISI 316, PVC, PTFE  
 DIN  
 TRI-CLAMPS  
 ANSI, ISO, UNI, BRIDAS

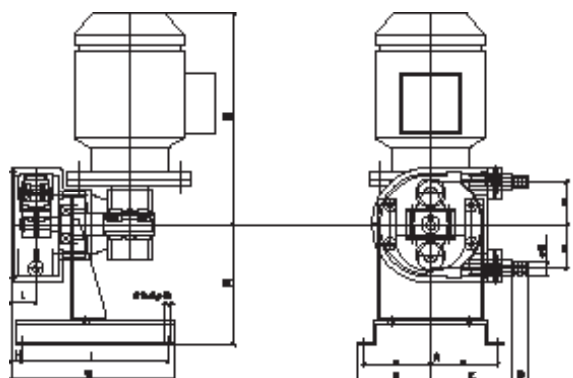
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Dosificación precisas y repetibles
- Larga vida y mayor fiabilidad
- Autocebado
- Funcionamiento continuo en seco
- Coste de propiedad más bajo
- Mantenimiento rápido y fácil

**MATERIALES DE MANGUERAS DISPONIBLES**

- NR
- NBR
- Norprene®
- Silicona
- EPDM
- Pharmed®
- Tygon (AS25)
- Hypalon (AS25)





## DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
AS 10 FX	172	92	92	20	15	104	185	12	166	28	137	245	7	9
AS 15 FX	172	92	110	20	20	127	183	12	166	30	137	245	7	10
AS 20 FX	210	112	142	35	25	175	248	18	220	40	184	260	7	18
AS 25 FX	250	146	210	45	32	254	386	81	290	52	228	370	11	40

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q ( L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
AS 10 FX	23	4	15	23	60	0,18	9	0,017	6
	35	4	15	35	40	0,18			
	47	4	15	47	30	0,18			
	70	4	15	70	20	0,18			
	93	4	15	93	15	0,18			
AS 15 FX	56	4	15	23	60	0,18	13	0,041	12
	86	4	15	35	40	0,18			
	115	4	15	47	30	0,18			
	172	4	15	70	20	0,18			
	228	4	15	93	15	0,18			
AS 20 FX	149	5	* 15 - 40	23	60	0,18	17	0,108	20
	227	5	* 15 - 40	35	40	0,18			
	305	5	* 15 - 30	47	30	0,18			
	453	5	* 15 - 30	70	20	0,18			
	602	5	* 10 - 20	93	15	0,18			
AS 25 FX	538	6	* 20 - 40	28	60	0,37	25	0,320	30
	672	6	* 20 - 40	35	40	0,37			
	902	6	* 20 - 30	47	30	0,37			
	1344	6	* 20 - 30	70	20	0,75			
	1785	6	* 15 - 25	93	15	0,75			

## MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400

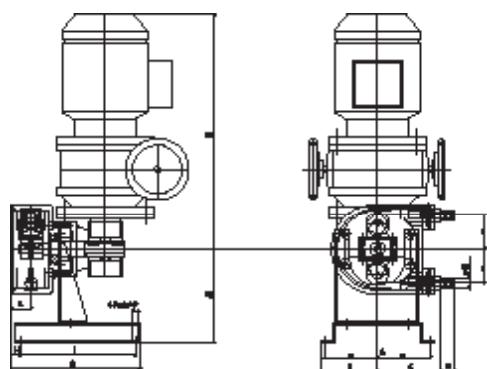
\*= según material de manguera

A = altura de aspiración en m  
 P = presión de descarga en m  
 I = relación de transmisión

di = diámetro interior manguera, mm  
 Qu = litros para revolución  
 Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



DISPONIBLE EN CERTIFICACIÓN ATEX:  
 EX: I M2 & II 2G & IIB, TX



## DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
AS 10 VX	172	92	92	20	15	104	185	12	166	28	137	328	7	12
AS 15 VX	172	92	110	20	20	127	183	12	166	30	137	328	7	13
AS 20 VX	210	112	142	35	25	175	248	18	220	40	184	343	7	22
AS 25 VX	250	146	210	45	32	254	386	81	290	52	228	476	11	45

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

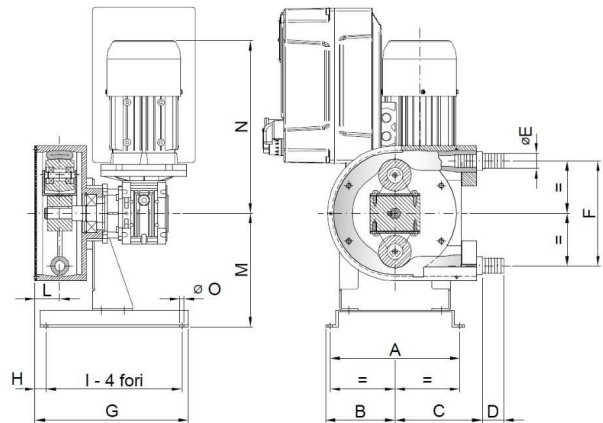
TIPO	Q ( L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
AS 10 VX	3,2 ÷ 15	4	15	3,2 ÷ 15	60	0,22			
	4,7 ÷ 22,5	4	15	4,7 ÷ 22,5	40	0,22			
	6,3 ÷ 30	4	15	6,3 ÷ 30	30	0,22	9	0,017	6
	9,5 ÷ 45	4	15	9,5 ÷ 45	20	0,22			
	19 ÷ 90	4	15	19 ÷ 90	10	0,22			
AS 15 VX	7,8 ÷ 37	4	15	3,2 ÷ 15	60	0,22			
	11,6 ÷ 55	4	15	4,7 ÷ 22,5	40	0,22			
	15,5 ÷ 73,8	4	15	6,3 ÷ 30	30	0,22	13	0,041	12
	23,4 ÷ 110	4	15	9,5 ÷ 45	20	0,22			
	47 ÷ 221	4	15	19 ÷ 90	10	0,22			
AS 20 VX	21 ÷ 97	5	* 15 - 40	3,2 ÷ 15	60	0,22			
	30 ÷ 146	5	* 15 - 40	4,7 ÷ 22,5	40	0,22			
	41 ÷ 194	5	* 15 - 40	6,3 ÷ 30	30	0,22	17	0,108	20
	62 ÷ 291	5	* 15 - 40	9,5 ÷ 45	20	0,22			
	82 ÷ 388	5	* 15 - 40	12,7 ÷ 60	15	0,22			
AS 25 VX	73 ÷ 365	6	* 20 - 40	3,8 ÷ 19	60	0,37			
	90 ÷ 455	6	* 20 - 40	4,7 ÷ 23,7	40	0,37			
	121 ÷ 608	6	* 20 - 35	6,3 ÷ 31,7	30	0,37	25	0,320	30
	182 ÷ 912	6	* 15 - 30	9,5 ÷ 47,5	20	0,37			
	243 ÷ 1280	6	* 15 - 25	12,7 ÷ 66,7	15	0,75			

## MOTOR 3 PH -VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. I400 IP55

\*= según material de mangueraa

A = altura de aspiración en m  
 P = presión de descarga en m  
 I = relación de transmisión

di = diámetro interior manguera, mm  
 Qu = litros por revolución  
 Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



## DIMENSIONES TOTALES

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
AS 10 IX	172	92	92	20	15	104	185	12	166	28	137	245	7	9
AS 15 IX	172	92	110	20	20	127	183	12	166	30	137	245	7	10
AS 20 IX	210	112	142	35	25	175	248	18	220	40	184	260	7	18
AS 25 IX	250	146	210	45	32	254	386	81	290	52	228	370	11	40

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
AS 10 IX	1,5 ÷ 47	4	15	1,5 ÷ 47	60	0,18	9	0,017	6
	3 ÷ 93	4	15	3 ÷ 93	30	0,18			
	6 ÷ 185	4	10	6 ÷ 185	15	0,18			
AS 15 IX	3,7 ÷ 115	4	15	1,5 ÷ 47	60	0,18	13	0,041	12
	7 ÷ 172	4	15	2,8 ÷ 70	40	0,18			
	15 ÷ 345	4	15	6 ÷ 140	30	0,18			
AS 20 IX	10 ÷ 304	5	* 15 - 40	1,5 ÷ 47	60	0,18	17	0,108	20
	18 ÷ 453	5	* 15 - 40	2,8 ÷ 70	40	0,18			
	20 ÷ 602	5	* 15 - 30	3 ÷ 93	30	0,18			
AS 25 IX	29 ÷ 902	6	* 20 - 40	1,5 ÷ 47	60	0,37	25	0,320	30
	54 ÷ 1344	6	* 20 - 40	2,8 ÷ 70	40	0,55			
	58 ÷ 1785	6	* 15 - 25	3 ÷ 93	30	0,75			

MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

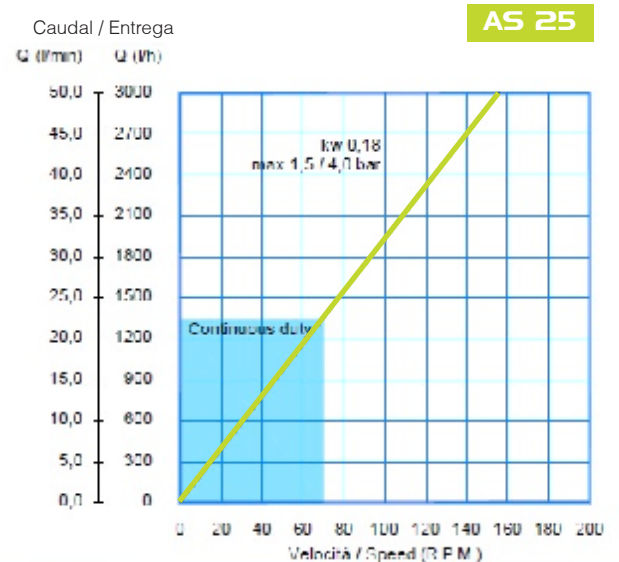
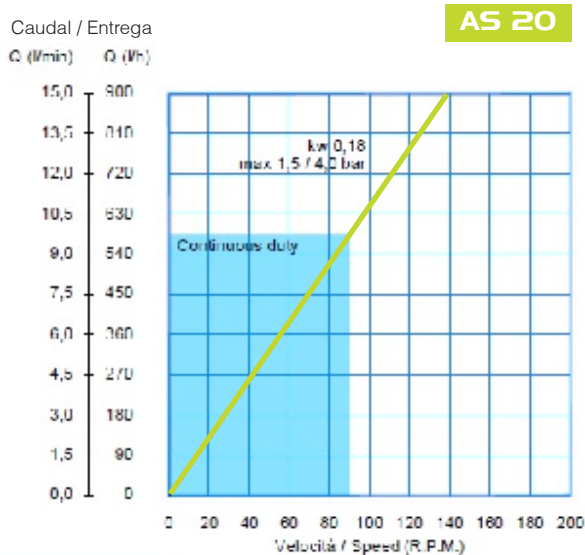
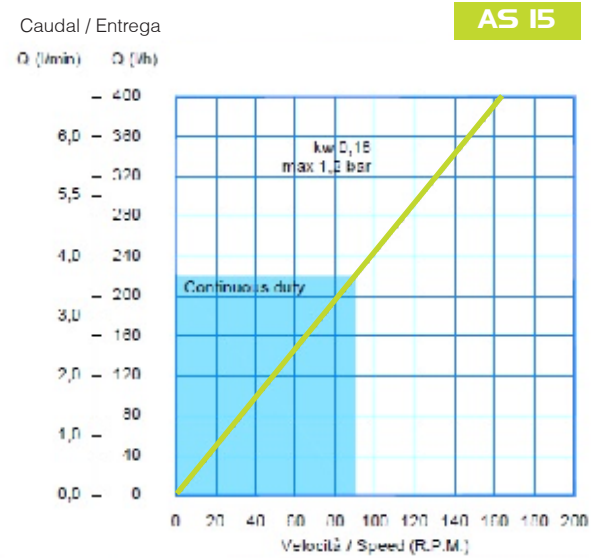
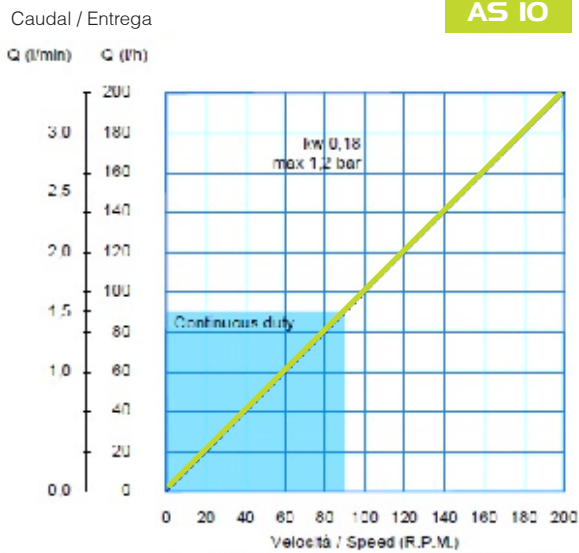
\*= según material de manguera

### 4-20mA SEÑAL A SOLICITUD

A = altura de aspiración en m  
 P = presión de descarga en m  
 I = relación de transmisión

di = diámetro interior manguera, mm  
 Qu = litros por revolución  
 Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

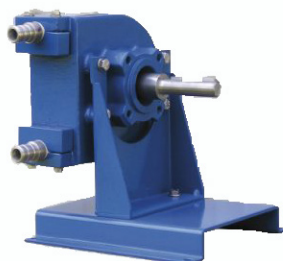
## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS



### VERSIÓN ESPECIAL



DOBLE CABEZA



CABEZA DE LA BOMBA

### COMO USAR LAS CURVAS

- El flujo requerido indica la velocidad de la bomba
- Presión calculada
- Potencia neta del motor requerida
- Temperatura del fluido
- Máxima velocidad recomendada de la bomba

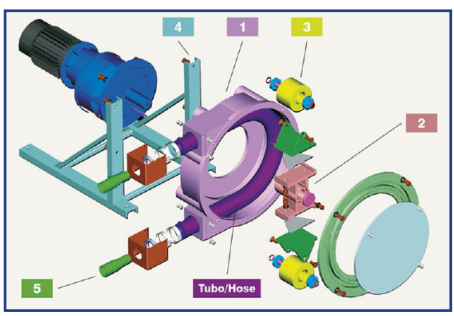
Los datos operativos aquí descritos se refieren a agua o fluido de características similares



# HELIOS ASP

**Bombas peristálticas**

Capacidad hasta aproximadamente 25000 l/h - altura de suministro de hasta 10 bar  
 Viscosidad hasta 60000 cps - Aspiración hasta 8 mts



Elemento	Material
1 Carcasa de la bomba	aleación de aluminio
2 Rotor	aleación de aluminio
3 Rodillos	nylatron de aluminio
4 Base	Hierro
5 Conector de la manguera	AISI 304

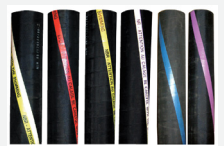
**Acoplamientos especiales:**  
 Conector de manguera en AISI 316, PVC, PTFE  
 DIN  
 TRI-CLAMPS  
 ANSI, ISO, UNI, BRIDAS

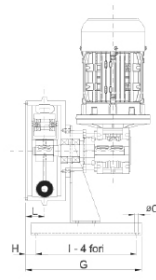
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sin sello mecánico o caja de relleno
- Robusto
- Adecuado para fluidos agresivos o viscosos
- Funcionamiento en seco continuo sin daños
- Presiones de salida de hasta 10 bar
- Mantenimiento muy fácil

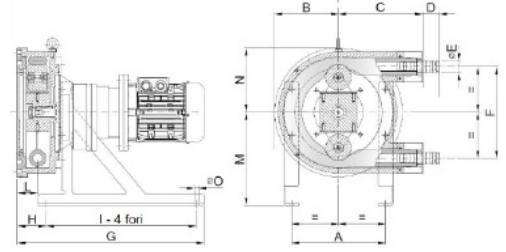
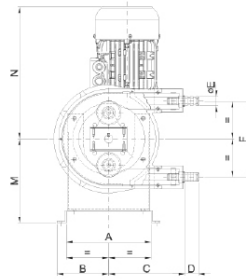
### MATERIALES DE MANGUERAS DISPONIBLES

- NR
- NBR
- EPDM
- NBR Food
- NR Food
- Hypalon
- EPDM Food





**ASP 10/15**



**ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65**

## DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 FX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 15 FX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 25/15 FX	250	170	224	25	20	240	495	75	400	52	228	70	11	44
ASP 25 FX	250	170	224	25	32	240	495	75	400	52	228	170	11	44
ASP 32 FX	330	217	230	66	40	314	655	114	520	68	300	217	11	80
ASP 40 FX	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 FX	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	330	14	160
ASP 65 FX	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	440	17	430

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q ( L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 FX	47	8	100	23	60	0,18	10	0,034	35
	72	8	80	35	40	0,18			
	96	8	80	47	30	0,37			
	143	8	80	70	20	0,37			
ASP 15 FX	102	8	100	23	60	0,18	15	0,074	35
	155	8	80	35	40	0,18			
	209	8	80	47	30	0,37			
	310	8	80	70	20	0,37			
ASP 25/15 FX	275	8	80	35	40	0,55	15	0,131	40
	354	8	80	45	31,5	0,75			
	440	8	70	56	25	0,75			
	550	8	60	70	20	0,75			
ASP 25 FX	672	8	80	35	40	0,55	25	0,32	40
	864	8	80	45	31,5	0,75			
	1075	8	70	56	25	0,75			
	1344	8	60	70	20	0,75			
ASP 32 FX	1596	8	100	38	37	1,1	32	0,70	75
	1974	8	80	47	30	1,1			
	2436	8	60	58	24	1,1			
	2940	8	40	70	20	1,1			
ASP 40 FX	2040	8	100	25	56	1,5	40	1,36	110
	2938	8	80	36	39	1,5			
	3672	8	60	45	31,5	1,5			
	5712	8	40	70	20	1,5			
ASP 50 FX	4185	8	100	25	56	2,2	50	2,79	200
	6026	8	60	36	39	2,2			
	7533	8	60	45	31,5	3			
	11718	8	40	70	20	3			
ASP 65 FX	8580	8	80	22	63	4	65	6,50	400
	13650	8	60	35	40	5,5			
	15500	8	60	45	31,5	7,5			
	21840	8	50	56	25	7,5			

## MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= según material de manguera

A = altura de aspiración en m

di = diámetro interior manguera, mm

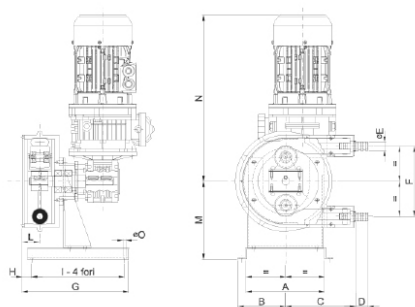
P = presión de descarga en m

Qu = litros por revolución

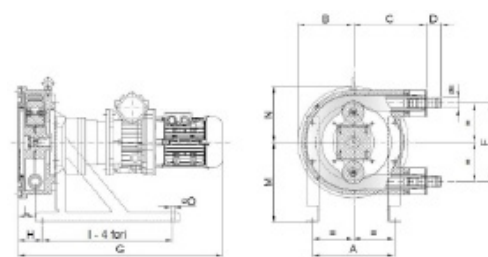
I = relación de transmisión

Nm = par mínimo esfuerzo de torsión





**ASP 10/15**



**ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65**

## DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
<b>ASP 10 VX</b>	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	345	7	20
<b>ASP 15 VX</b>	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	345	7	20
<b>ASP 25/15 VX</b>	250	170	224	45	20	240	640	75	400	52	228	170	11	50
<b>ASP 25 VX</b>	250	170	224	45	32	240	640	75	400	52	228	170	11	50
<b>ASP 32 VX</b>	330	217	290	66	40	314	735	114	520	68	300	217	11	90
<b>ASP 40 VX</b>	420	270	340	70	50	398	884	130	580	74	370	270	14	120
<b>ASP 50 VX</b>	420	330	380	80	65	512	1017	158	650	88	440	330	14	180
<b>ASP 65 VX</b>	566	440	510	91	80	672	1385	142	930	106	570	440	18	430

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
<b>ASP 10 VX</b>	6,5÷30,6	8	100/80	3,2÷15	60	0,22	10	0,034	35
	9,6÷46	8	100/70	4,7÷22,5	40	0,22			
	15,5÷77,5	8	100/60	7,6÷38	25	0,37			
	26÷129	8	100/50	12,7÷63,3	15	0,37			
<b>ASP 15 VX</b>	14,2÷66,6	8	100/80	3,2÷15	60	0,22	15	0,074	35
	21÷100	8	100/70	4,7÷22,5	40	0,22			
	34÷168,7	8	100/60	7,6÷38	25	0,37			
	56,4÷281	8	100/50	12,7÷63,3	15	0,37			
<b>ASP 25/15 VX</b>	37÷196,5	8	100/60	4,7÷25	40	0,55	15	0,131	40
	60÷314,4	8	100/70	7,6÷40	25	0,75			
	94,3÷487,3	8	100/50	12÷62	16	0,75			
	118÷629	8	100/40	15÷80	12,5	0,75			
<b>ASP 25 VX</b>	90÷480	8	100/60	4,7÷25	40	0,55	25	0,32	40
	146÷768	8	100/60	7,6÷40	25	0,75			
	230÷1190	8	100/50	12÷62	16	0,75			
	288÷1536	8	100/40	15÷80	12,5	0,75			
<b>ASP 32 VX</b>	210÷1134	8	100/60	5÷27	37	1,1	32	0,70	75
	319÷1680	8	100/60	7,6÷40	25	1,1			
	504÷2604	8	100/50	12÷62	16	1,1			
	630÷3360	8	100/40	15÷80	12,5	1,1			
<b>ASP 40 VX</b>	342÷1811	8	100/60	4,2÷22,2	45	1,5	40	1,36	110
	489÷2611	8	100/60	6÷32	31,5	1,5			
	775÷4080	8	100/50	9,5÷50	20	2,2			
	979÷5059	8	100/40	12÷62	16	2,2			
<b>ASP 50 VX</b>	703÷3716	8	100/60	4,2÷22,2	45	2,2	50	2,79	200
	1004÷5356	8	100/60	6÷32	31,5	2,2			
	1590÷8370	8	100/50	9,5÷50	20	3			
	2008÷10378	8	100/40	12÷62	16	3			
<b>ASP 65 VX</b>	1638÷8658	8	100/60	4,2÷22,2	45	4	65	6,50	400
	2340÷12480	8	100/60	6÷32	31,5	5,5			
	2964÷15600	8	100/50	7,6÷40	25	7,5			
	3705÷19500	8	100/40	9,5÷50	20	7,5			

## MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= según material de manguera

A = altura de aspiración en m

di = diámetro interior manguera, mm

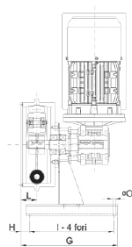
P = presión de descarga en m

Qu = litros por revolución

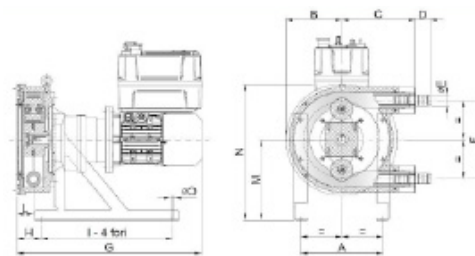
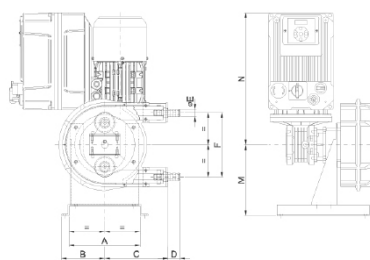
I = relación de transmisión

Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

**DISPONIBLE EN CERTIFICACIÓN ATEX:**  
EX: I M2 & II 2G & IIB, TX



**ASP 10/15**



**ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65**

## DIMENSIONES TOTALES

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
<b>ASP 10 IX</b>	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	334	7	25
<b>ASP 15 IX</b>	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	334	7	25
<b>ASP 25/15 IX</b>	250	170	224	25	20	240	550	75	400	52	228	398	11	54
<b>ASP 25 IX</b>	250	170	224	25	32	240	550	75	400	52	228	398	11	54
<b>ASP 32 IX</b>	330	217	230	66	40	314	654	114	520	68	300	517	11	90
<b>ASP 40 IX</b>	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	640	14	130
<b>ASP 50 IX</b>	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	770	14	170
<b>ASP 65 IX</b>	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	1010	18	430

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Q ( L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
<b>ASP 10 IX</b>	9÷65	8	100/80	4,5÷32	60	0,25	10	0,034	35
	19÷130	8	100/60	9,3÷65	40	0,37			
	28,5÷200	8	100/50	14÷98	20	0,37			
<b>ASP 15 IX</b>	20÷142	8	100/80	4,5÷32	60	0,25	15	0,074	35
	41,3÷289	8	100/60	9,3÷65	30	0,37			
	62÷435	8	100/50	14÷98	20	0,37			
<b>ASP 25/15 IX</b>	55÷385	8	100/80	7÷49	40	0,75	15	0,131	40
	71÷495	8	100/60	9÷63	31,5	0,75			
	110÷870	8	100/50	14÷98	20	0,75			
<b>ASP 25 IX</b>	134÷940	8	100/80	7÷49	40	0,75	25	0,32	40
	173÷1210	8	100/60	9÷63	31,5	0,75			
	268÷1880	8	100/50	14÷98	20	0,75			
<b>ASP 32 IX</b>	294÷2058	8	100/80	7÷49	46	1,5	32	0,70	75
	390÷2730	8	100/50	9,3÷65	30	1,5			
	588÷4116	8	100/40	14÷98	20	1,5			
<b>ASP 40 IX</b>	408÷2856	8	100/80	5÷35	56	1,5	40	1,36	110
	734÷5140	8	100/50	9÷63	31,5	2,2			
	938÷6528	8	100/40	11,5÷80	24,5	2,2			
<b>ASP 50 IX</b>	837÷5860	8	100/80	5÷35	56	2,2	50	2,79	200
	1507 ÷10546	8	100/50	9÷63	31,5	3			
	1925÷13395	8	100/40	11,5÷80	24,5	4			
<b>ASP 65 IX</b>	1720÷12090	8	100/80	4,4÷31	63	7,5	65	6,50	400
	2730÷19110	8	100/50	7÷49	40	7,5			
	3510÷24570	8	100/40	9÷63	31,5	7,5			

**MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55**

\*= según material de manguera

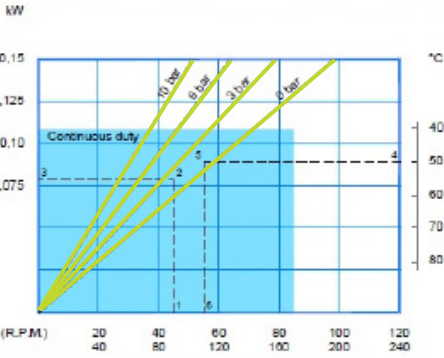
**4-20mA SEÑAL A SOLICITUD**

A = altura de aspiración en m  
P = presión de descarga en m  
I = relación de transmisión

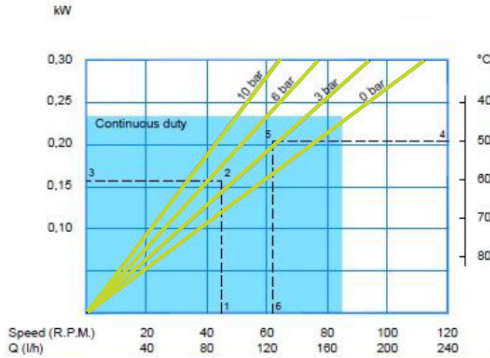
di = diámetro interior manguera, mm  
Qu = litros por revolución  
Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

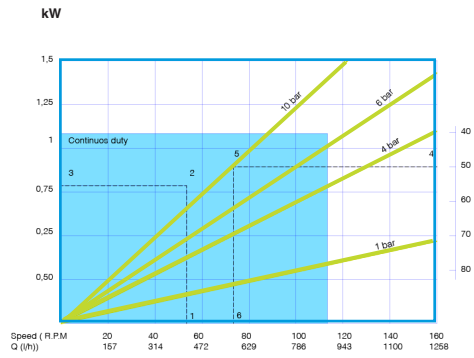
ASP 10



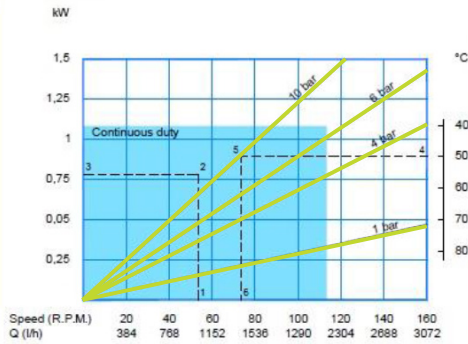
ASP 15



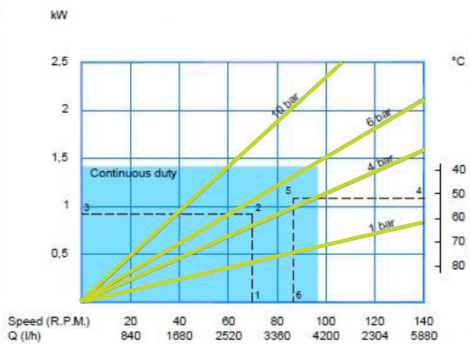
ASP 25/15



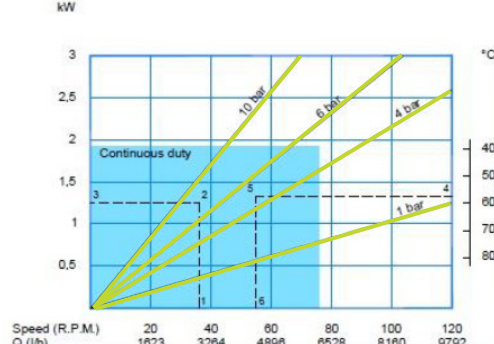
ASP 25



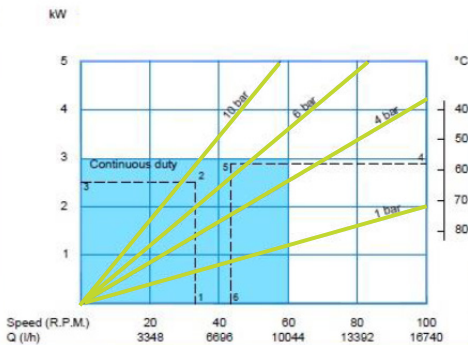
ASP 32



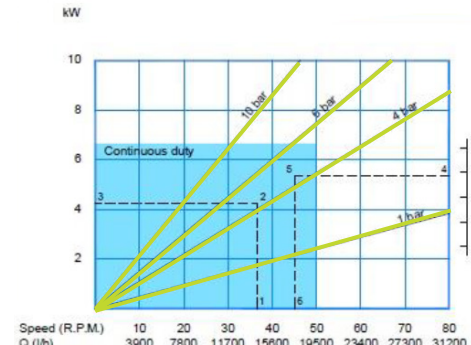
ASP 40



ASP 50



ASP 65



### COMO USAR LAS CURVAS

- El flujo requerido indica la velocidad de la bomba
- Presión calculada
- Potencia neta del motor requerida
- Temperatura del fluido
- Máxima velocidad recomendada de la bomba

Los datos operativos aquí descritos se refieren a agua o fluido de características similares

### VERSION ESPECIAL



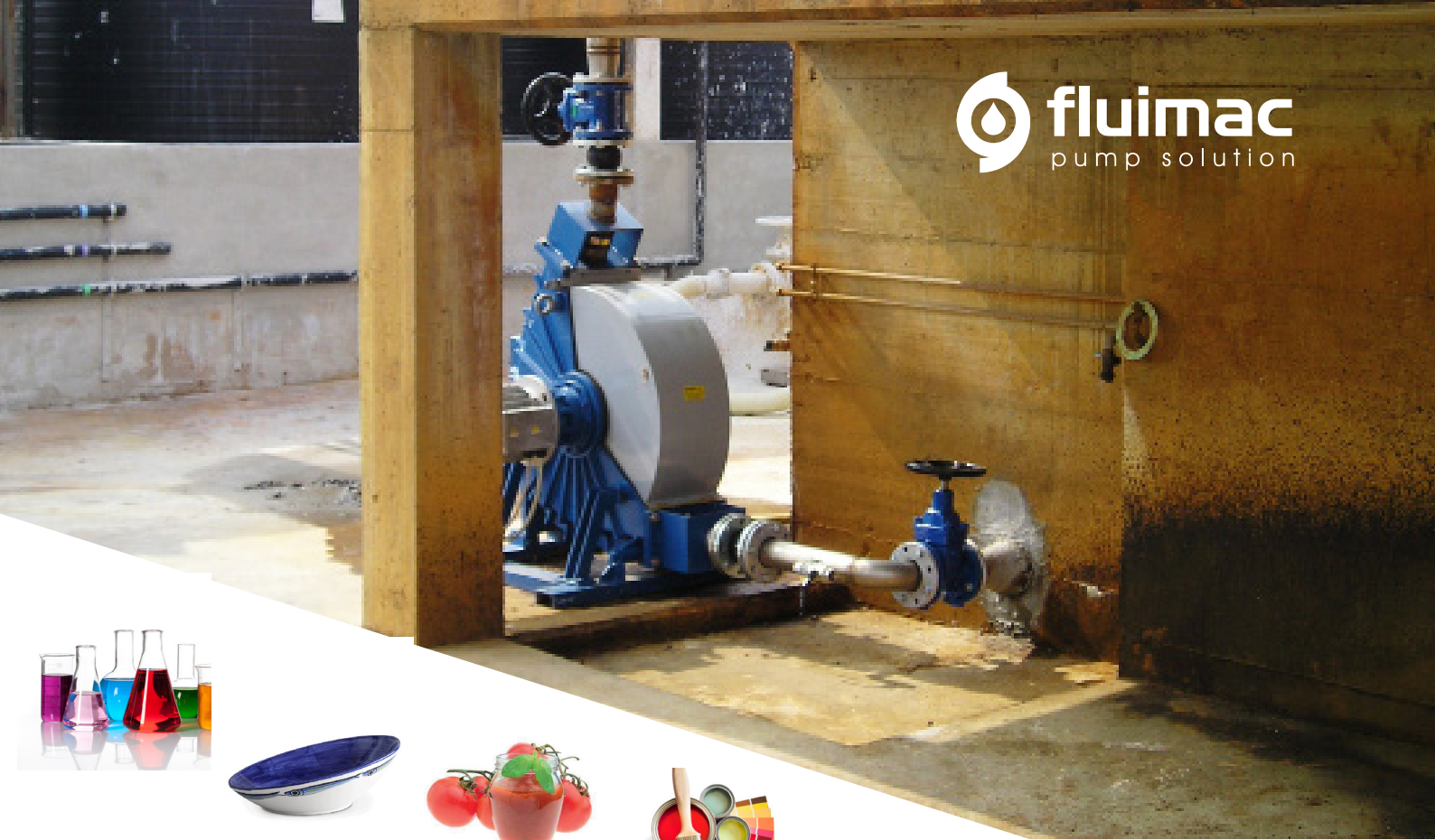
CABEZAL DOBLE



A EJE LIBRE



CARRETILLA

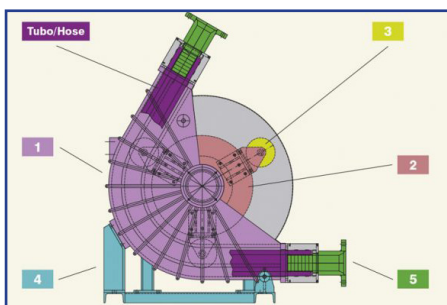


# HELIOS ATR

**Bombas peristálticas**

**Capacidad hasta aproximadamente 64000 l/h - altura de suministro de hasta 8 bar**

**Viscosidad hasta 60000 cps - Aspiración hasta 8 mts**



## Elemento

- 1 Carcasa de la bomba
- 2 Rotor
- 3 Rodillos
- 4 Base
- 5 Brida ISO

## Material

- Hierro fundido
- Hierro
- Nylatron de aluminio
- Hierro
- AISI 304

### Acoplamientos especiales:

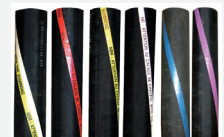
- DIN
- TRI-CLAMPS
- ANSI, ISO, UNI, FLANGES

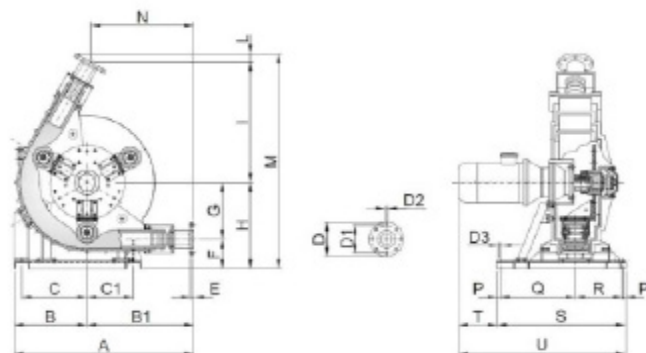
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sin sello mecánico o caja de relleno
- Robusto
- Adecuado para fluidos agresivos o viscosos
- Funcionamiento en seco continuo sin daños
- Presiones de salida de hasta 8 bar
- Mantenimiento muy fácil
- Gran rendimiento

## MATERIALES DE MANGUERAS DISPONIBLES

- NR
- NBR
- EPDM
- NR Food
- Hypalon





## ATR 80 FX/TD

### DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1391	657	O	20	480	300	820	245	1065

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	di	Qu	Nm	Kg
12160	8	50 (80)	22,3	5,5 (7,5)				
18874	8	30 (50)	34,6	5,5 (9)	80	9,1	1200	390
21915	8	25 (45)	40,1	5,5 (9)				
26422	8	20 (40)	48,4	7,5 (11)				

## ATR 280 FX/TD

### DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1391	657	119	20	550	370	960	294	1254

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	di	Qu	Nm	Kg
24321	8	50 (80)	22,2	7,5 (11)				
37748	8	30 (50)	34,6	11 (15)	80	18,2	2000	515
43830	8	25 (45)	40,1	11 (15)				
52845	8	20 (40)	48,4	11 (15)				

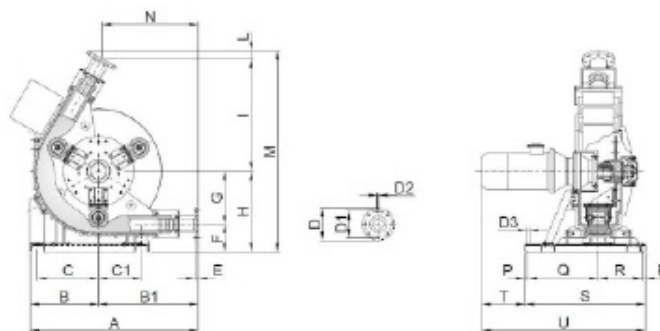
### MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. I400 IP55

- \* = según material de manguera
- A = altura de aspiración en m
- P = presión de descarga en m

- di = diámetro interior manguera, mm
- Qu = litros por revolución
- Nm = par mínimo esfuerzo de torsión



**DISPONIBLE EN CERTIFICACIÓN ATEX:**  
**EX: I M2 & II 2G & IIB, TX**



## ATR 80 IX/TD

### DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1381	657	O	20	480	300	820	245	1065

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	hz	di	Qu	Nm	Kg
2432 ÷ 14592	8	50 (80)	4,5 ÷ 26,7	5,5 (7,5)					
3775 ÷ 22649	8	30 (50)	6,9 ÷ 41,5	5,5 (9)	10 ÷ 60	80	9,1	1200	440
4383 ÷ 26298	8	25 (45)	8,0 ÷ 48,2	7,5 (11)					
5284 ÷ 31707	8	20 (40)	9,7 ÷ 58,1	7,5 (11)					

## ATR 280 IX/TD

### DIMENSIONES TOTALES

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1381	657	119	20	550	370	960	294	1254

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	hz	di	Qu	Nm	Kg
4864 ÷ 29185	8	50 (80)	4,5 ÷ 26,7	11 (15)					
7550 ÷ 45298	8	30 (50)	6,9 ÷ 41,5	11 (15)	10 ÷ 60	80	18,2	2000	580
8766 ÷ 52596	8	25 (45)	8,0 ÷ 48,2	11 (15)					
10569 ÷ 63414	8	20 (40)	9,7 ÷ 58,1	11 (15)					

### MOTOR 3 PH - VOLTAJE 230/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

#### 4-20mA SEÑAL A SOLICITUD

- \* = según material de manguera
- A = altura de aspiración en m
- P = presión de descarga en m

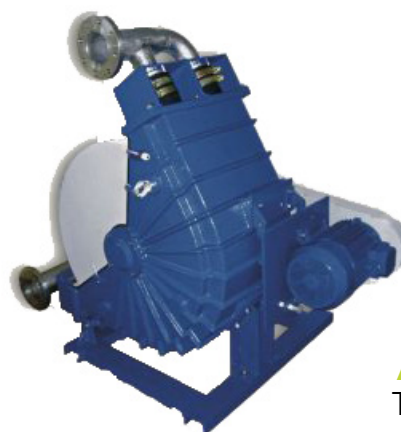
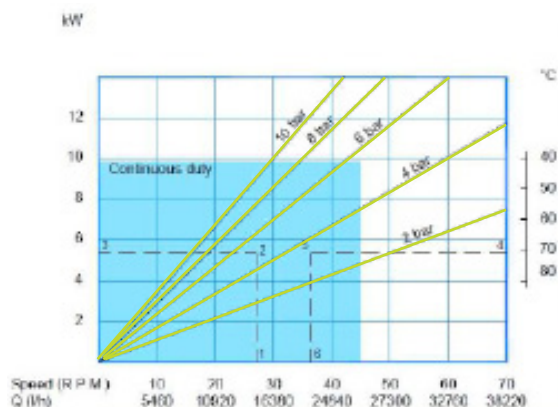
- di = diámetro interior manguera, mm
- Qu = litros por revolución
- Nm = par mínimo esfuerzo de torsión

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

## VERSIÓN ESPECIAL

Caudal / Entrega

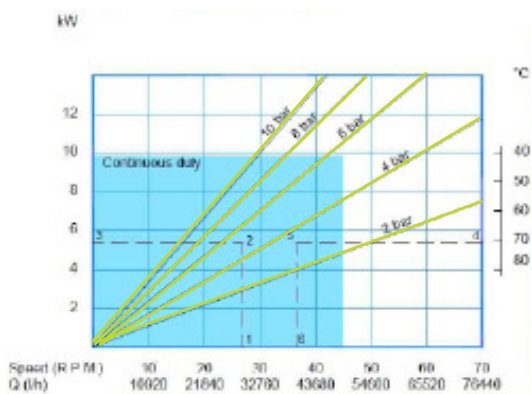
**ATR 80**



**ATR 80/280 TC**  
TRANSMISIÓN POR  
CORREA

Caudal / Entrega

**ATR 280**



A EJE LIBRE

### CÓMO UTILIZAR LAS CURVAS

- El flujo requerido indica la velocidad de la bomba
- Presión calculada
- Potencia neta del motor requerida
- Temperatura del fluido
- Velocidad máxima recomendada de la bomba

Los datos operativos aquí descritos se refieren a agua o fluido de características similares



CARRETILLA

# fluimac<sup>®</sup>

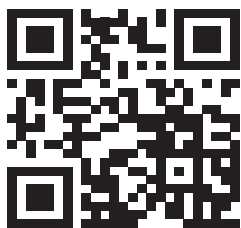
pump solution



**FLUIMAC S.r.l.**

Via Brescia 1  
21049, Tradate (VA) - Italy  
Tel.:+39 0331 866688  
Fax:+39 0331 864870

[www.fluimac.com](http://www.fluimac.com)  
[info@fluimac.com](mailto:info@fluimac.com)



**SOCIO AUTORIZZADO:**

*Made in  
Italy*

